

KREUTZKÄMPER – Bandförderer KT

Wir führen Bandförderer in verschiedenen Ausführungen und unterschiedlichen Leistungen.

Unser Bandförderer KT 19 hat eine Leistung zwischen 20 – 50 t/h und eine Bauweise mit geringen Außenmaßen.

Unsere Bandförderer KT 50 und KT 51 haben eine Förderleistung von 60 t/h bzw. 105 t/h. Unser Bandförderer ist aus galvanisiertem Stahl gefertigt und in einem leicht zu montierendem Baukastensystem aufgebaut. Die Baureihe KT 50 und KT 51 sind mit Tragrollen konstruiert. Die Förderer haben einen niedrigen Lärmpegel und haben im Verhältnis zu Ihrer Leistung einen niedrigen Kraftbedarf.

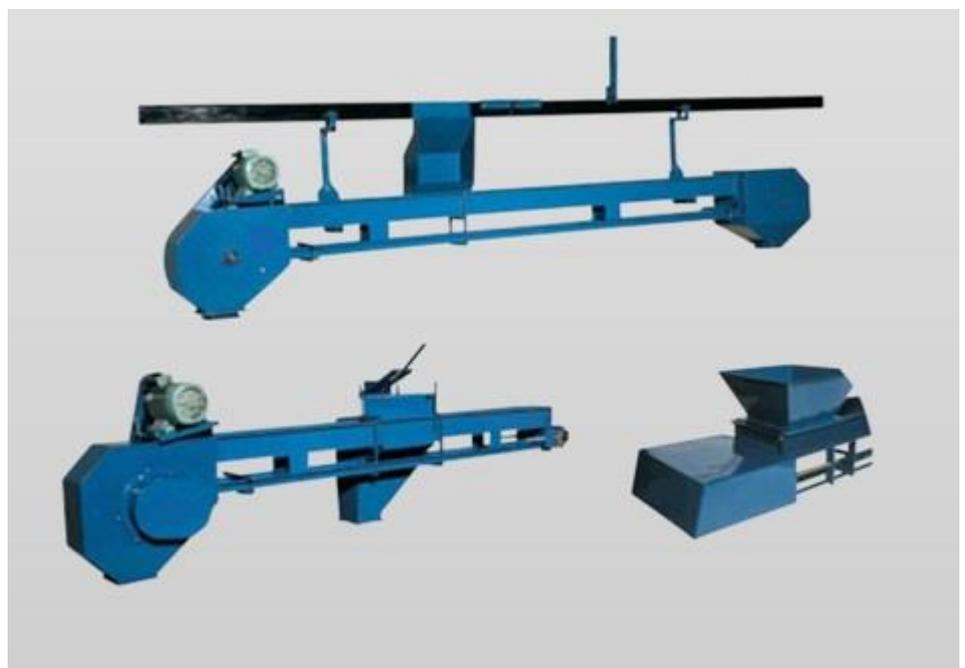
Unsere Bandförderer KT 50 und KT 51 können das Material in beide Fahrtrichtungen transportieren. Zudem besteht bei der KT 50/51 Variante die Möglichkeit zum Transport mit bis zu 30° Steigung unter Verwendung eines Mitnehmers einzusetzen.

Unsere Bandförderer sind für den industriellen Einsatzzweck und für einen schonenden Transport der meisten Materialien geeignet.

Bandförderer Typ KT 50 / 51



Banförderer Typ KT 19



Bandförderer KT 19

Unser Bandförderer KT 19 ist ein modulares System aus Standardelementen, die sich durch entsprechender Kombination in jede Förderanlage einpassen lassen.

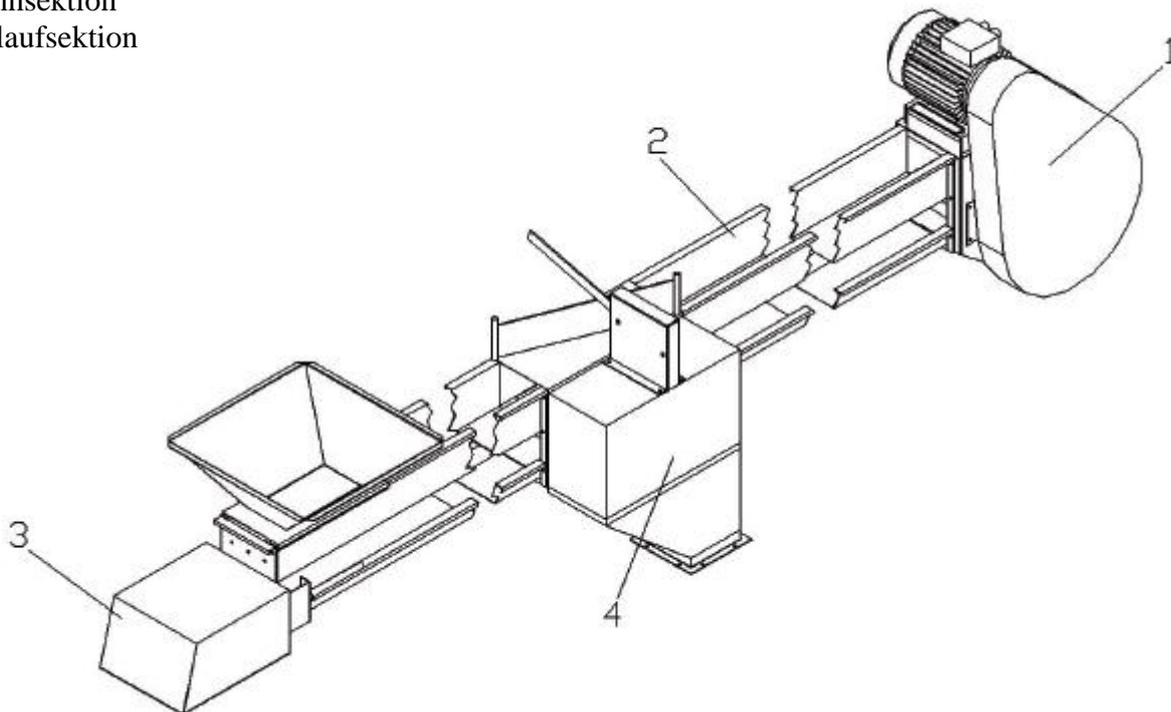
Der Bandförderer bildet eine U-förmige Rinne, in der Produkte wie Getreide, Saatgut, Pillen, Granulate sowie andere rieselfähige Schüttgüter befördert werden können.

Bei der Konstruktion des Bandförderes wurde Wert auf große Förderleistung bei geringen Außenmaßen, niedrigem Gewicht sowie leichter und schneller Montage gelegt.

Unser Bandförderer KT 19 ist für den waagerechten oder schwach steigenden Transport (max. 6°) des Fördergutes in einer Richtung (Ein-Weg-Förderung) geeignet. Es ist auch eine Zwei-Wege-Förderung mit reversiblen Antrieb möglich.

Der Bandförderer KT 19 besteht aus den folgenden Standardbauteilen:

1. Antriebsstation
2. Kastenelemente
3. Spannsektion
4. Auslaufsektion



Bandförderer KT 19

Das Förderband läuft in einer U-förmigen Blechschiene.

Serienmäßig:

Komplett mit Antriebsstation, Riemenscheibensatz, El-Motor, Spannsektion A, Kastenelementen, 152 mm ölbeständiges EP Band, Kleber und Härter, Einlauftrichter und Drehzahlwächter



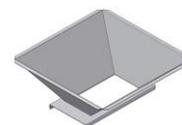
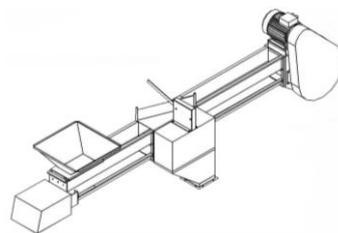
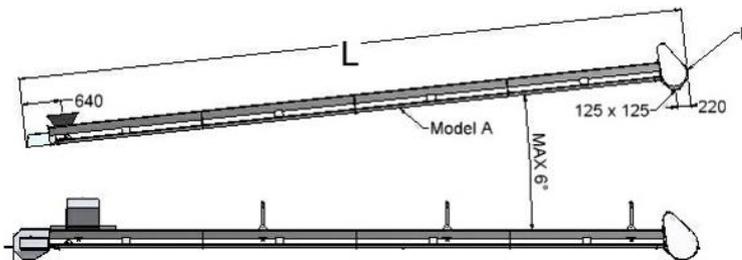
Typ KT 19 – Leistung 20 - 50 t/h

Förderlänge	Motorleistung in kW	Art.-Nr.	EURO
3,95 m	1,5	19400	3.516,10
5,95 m	2,2	19402	4.029,50
7,95 m	2,2	19404	4.451,20
9,95 m	3,0	19406	4.967,40
11,95 m	3,0	19408	5.391,30
14,95 m	3,0	19411	6.021,20
18,08 m	4,0	19415	7.431,20
20,08 m	4,0	19417	7.852,50
23,08 m	4,0	19420	8.485,20
24,08 m	5,5	19421	8.641,90
25,08 m	5,5	19422	8.850,90
30,08 m	5,5	19427	9.902,90
35,08 m	7,5	19432	11.134,90
40,08 m	7,5	19436	12.188,80
50,08 m	7,5	19446	14.294,90

Zubehör

Verlängerung 0,50m einschl. Förderband	19500	118,20
Verlängerung 1,00m einschl. Förderband	19501	198,40
Verlängerung 1,25m einschl. Förderband	19502	249,70
Verlängerung 2,00m einschl. Förderband	19503	396,50
Verlängerung 2,50m einschl. Förderband	19504	496,20
Auslaufsektion ohne Trichter	19225	688,60
Trichter für Auslaufsektion	19231	109,50
Spannsektion	19132	362,60
Einlauftrichter 500x500	19505	139,50
Abstreifer für Laufkatze	19155	9,60

Unverbindliche LISTENPREISE – ohne MwSt. – zzgl. Frachanteil



Leistungsangaben Bandförderer KT 19

Förderleistung

In der folgenden Tabelle ist die Förderleistung für verschiedene Massendichten aufgeführt:

Massendichte	T19 (40 m ³ /h)	T19 (67 m ³ /h)
650 kg. pro m ³	26 t/h	43 t/h
700 kg. pro m ³	28 t/h	47 t/h
750 kg. pro m ³ (Weizen)	30 t/h	50 t/h

Die Förderleistung gilt für gereinigtes, lagerfestes Material. Stromversorgung 50 Hz.
Die Leistung variiert nach Beschaffenheit des Materials.

Technische Spezifikationen - Energieverbrauch

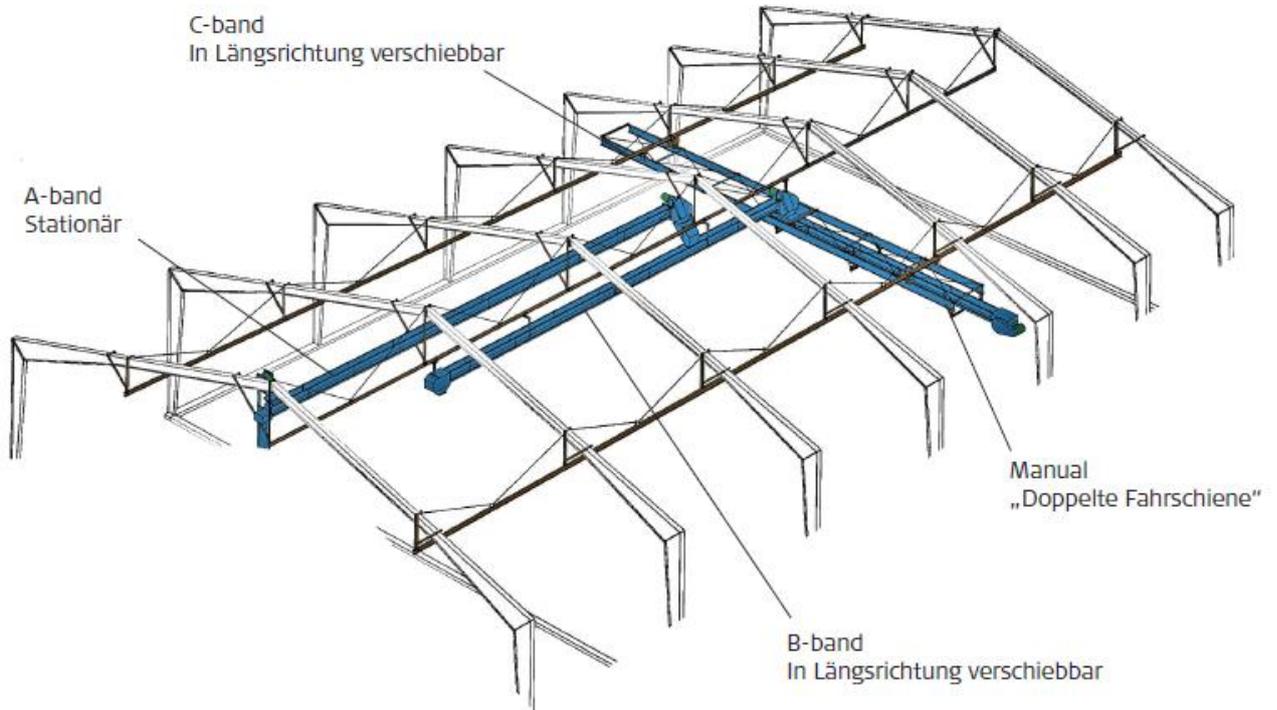
Bandförderer T19^o , Energieverbrauch in kW:

Typ	0-7 m	8-11 m	12-16 m	17-26 m	27-39 m	40-51 m
T19 ^o 30t/h	1,1 kW	1,5 kW	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	5,5 kW

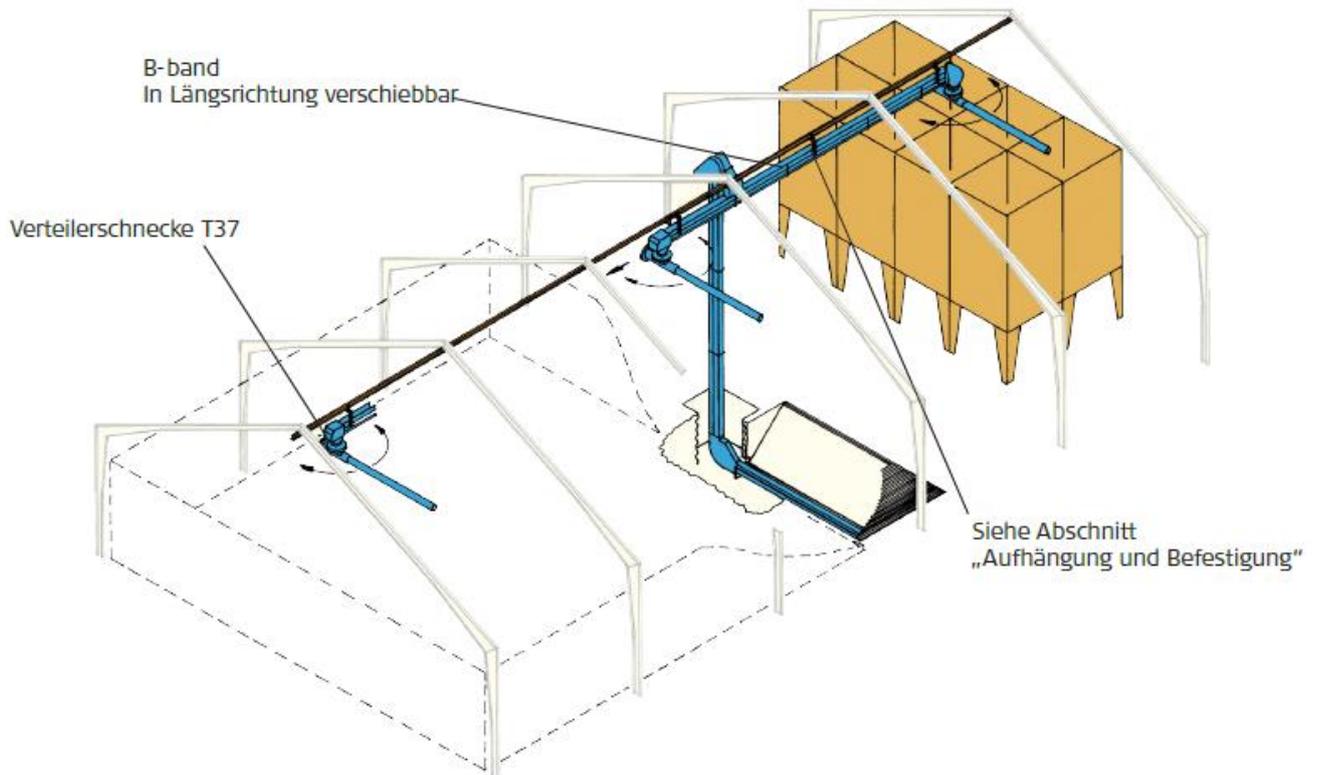
Typ	0-6 m	7-10 m	11-16 m	17-23 m	24-37 m	38-51 m
T19 ^o 50t/h	1,5 kW	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	7,5 kW



A-, B-, C-Bandanlage



B-Bandanlage



Banförderer KT 50 / KT 51 / KT 52

Unsere Banförderer KT 50 / 51 / 52 sind in einem Baukastensystem aufgebaut und können deshalb leicht in fast jede Korntransportanlage eingebaut werden. Dieser Baureihe der Bandförderer zeichnet sich durch ihre große Kapazität trotz kleiner Maße aus.

Der Bandförderer kann sowohl in horizontaler Stellung als auch bei einer Steigung von bis zu 30° effektiv arbeiten und hat trotz hoher Kapazität einen kleinen Kraftverbrauch.

Unser Bandförderer KT 50/51/52 wird aus verzinktem Stahl hergestellt. Das Transportmittel ist ein Förderband, dass es in drei Größen gibt:

- Bandförderer KT 50 - Bandbreite 400mm für 60 t/h
- Bandförderer KT 51 - Bandbreite 500mm für 105 t/h
- Bandförderer KT 52 - Bandbreite 650mm für 150 t/h

Unser KT 50 Bandförderer hat an der Laufseite Gleitprofile mit 0,50m montiert und im Zwischenraum und auf der Rückseite sind Tragrollen mit 2,0m.

Unsere KT 51 / KT 52 hat an der Laufseite Tragrollen mit 0,50m montiert. In dem Zwischenraum und auf der Rückseite mit 2,0m montiert.

Der Bandförderer kann Materialien in beide Fahrrichtungen transportieren. Zudem gibt es die Möglichkeit den Bandförderer bei einer Steigung bis zu 30° beim Einsatz von Mitnehmern zu fahren, was jedoch zu einer reduzierten Kapazität führt.

Der Bandförderer kann sowohl für die Festmontage als auch für den Aufhang an Fahrschienen geliefert werden. Dabei kann man den Auslauf an einem oder an beiden Enden plazieren oder mit einem Stuhl für Abwurfwagen, der das Material in der geamten Länge des Transportbandes abladen kann.

Der Bandförderer KT 50 / 51 besteht aus:

- Antriebsstation
- Spannsektion
- Transportband
- Verlängerungen 0,25 , bis 2,0m
- Abwurfwagen
- Einlauftrichter
- Getriebemotor



Bandförderer KT 50 - 51

Das Förderband läuft in einer U-förmigen Blechschiene.

Serienmäßig:

Komplett mit Antriebsstation, Schneckengetriebemotor, Drehmomentstütze, Spannsektion, ölbeständiges EP250 band, Stützrollen für jeden 0,5 m. auf Förderseite und für jeden 2,0 m. auf Rücklaufseite.

Ohne Einlauftrichter, Rollfühler und Gurtabstreifern.

Maximale Steigung unter Verwendung eines Mitnehmers bis zu 30°.



Type	KT 50	KT 51
Leistung t/h	bis 60 t/h	Bis 105 t/h
Gurtbreite	400mm	500mm
max. Neigung	30°	30°

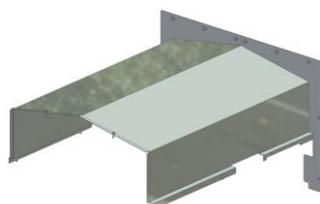
Länge	kW	Art.-Nr.	EURO	kW	Art.-Nr.	EURO
2,75 m	2,2	50551	3.987,70	2,2	50133	4.461,90
5,75 m	2,2	50554	5.027,50	2,2	50136	5.610,60
10,75 m	2,2	50559	6.661,80	2,2	50141	7.609,00
15,75 m	2,2	50564	8.369,10	2,2	50146	9.780,90
19,75 m	2,2	50568	9.707,30	2,2	50150	11.181,60
24,75 m	2,2	50569	11.338,90	3,0	50151	13.183,30
29,75 m	3,0	50570	13.113,80	3,0	50152	15.181,90
39,75 m	3,0	50572	16.516,50	4,0	50154	19.306,85
44,75 m	4,0	50573	18.225,30	4,0	50155	22.147,50
54,75 m	4,0	50575	21.566,90	2x 4,0	50157	26.583,80
59,75 m	4,0	50576	24.827,60	2x 4,0	50158	28.580,80

Weitere Längen auf Anfrage.

Verlängerung 0,50m einschl. Förderband	91702	243,80	91712	249,80
Verlängerung 1,00m einschl. Förderband	91701	371,60	91711	425,80
Verlängerung 2,00m einschl. Förderband	91700	668,30	91710	786,80

Fördergurt mit Mitnehmer, je m	91703	168,80	91713	147,50
Einlauftrichter	50522	278,80	50189	357,20
Deckel für Einlauftrichter	50542	38,90	50226	44,20
Regenschutzhaube Antrieb	50593	127,30	50590	138,70
Regenschutzhaube Spannsektion	50594	127,30	50591	138,70
Regenschutzhaube für Förderband je m	91709	104,60	91717	138,30
Ablaufschürze mit Abdeckung und Sammeltrichter 240x240mm	91699	310,70	91718	387,40

Unverbindliche LISTENPREISE – ohne MwSt. – zzgl. Frachanteil



Regenschutzhaube



Einlauftrichter



Verlängerung Förderband

Leistungsangaben Bandförderer KT 50 / KT 51 / KT 52

Technische Spezifikationen:

	T50	T51	T52
Leistung bei 750 kg/m ³ (Weizen) t/h	60 t/h	105 t/h	150 t/h
Leistung m ³ /h	80 m ³ /h	140 m ³ /h	200 m ³ /h
Geschwindigkeit	150 U/M	150 U/M	150 U/M
Geschwindigkeit des Bandes	2,3 m/s	2,3 m/s	2,3 m/s
Durchmesser der Antriebsrolle	Ø300 mm	Ø300 mm	Ø300 mm
Bandbreite	400 mm	500 mm	650 mm
Band Typ/Standard	EP250/2	EP250/2	EP250/2
Stahlstärke Antrieb/Spannsektion	2/3 mm	2/3 mm	2/3 mm
Stahlstärke Verlängerungen	2/3 mm	2/3 mm	2/3 mm

Technische Spezifikationen - Energieverbrauch

Bandförderer T50/T51/T52 Energieverbrauch in kW:

	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	2 x 2,2 kW	2 x 3,0 kW	2 x 4,0 kW
T50	2,0 - 16,0 m.	17,0 - 26,0 m.	27,0 - 39,0 m.	40,0 - 43,0 m.	44,0 - 63,0 m.	64,0 - 80,0 m.
T51	2,0 - 21,0 m.	22,0 - 35,0 m.	36,0 - 52,0 m.	53,0 - 58,0 m.	59,0 - 85,0 m.	86,0 - 100,0 m.
T52	2,0 - 17,0 m.	18,0 - 28,0 m.	29,0 - 42,0 m.	43,0 - 48,0 m.	49,0 - 71,0 m.	72,0 - 100,0 m.

Leistung

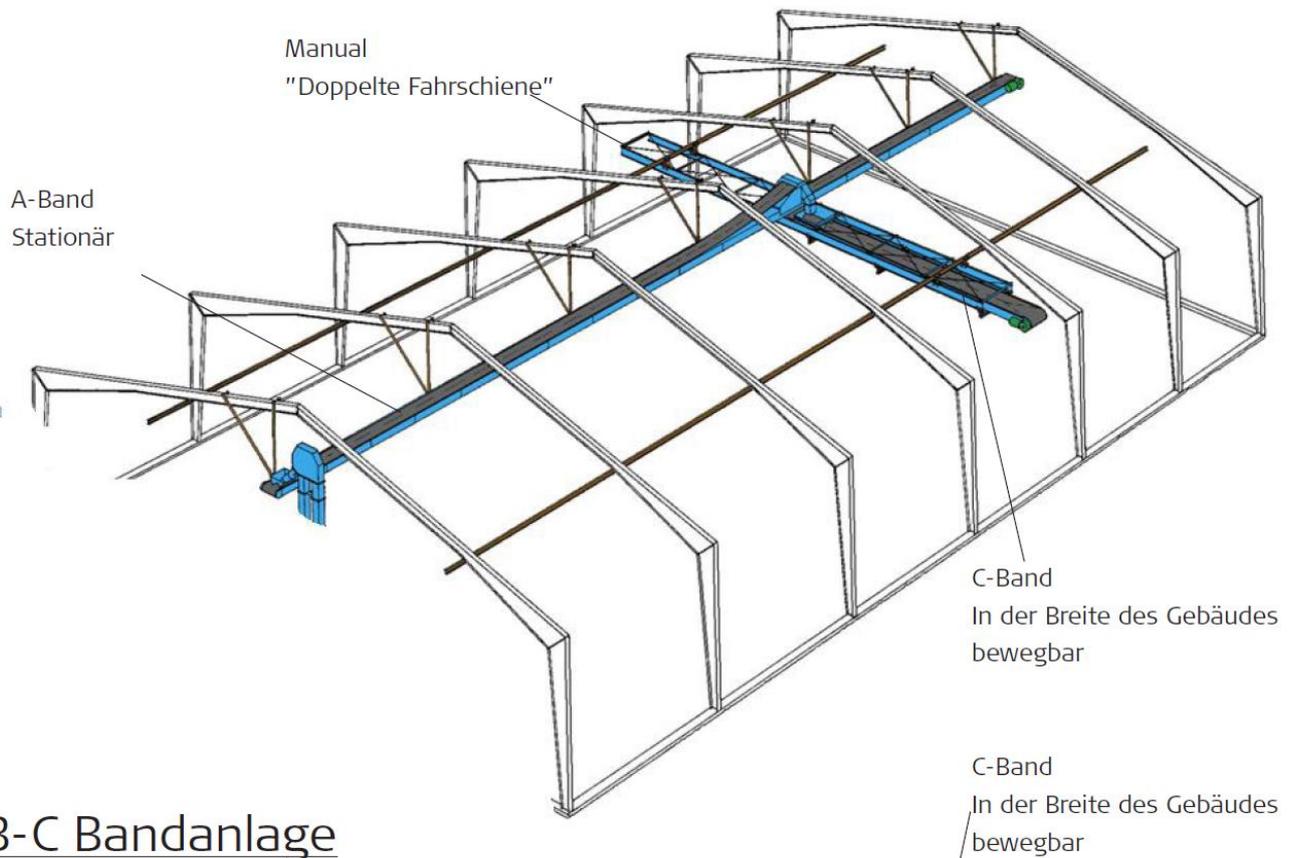
Im untenstehenden Schema sind die Leistungen der verschiedenen Gewichtfüllen angegeben:

Gewichtfülle	T50 (80 m ³ /h)	T51 (140 m ³ /h)	T52 (200 m ³ /h)
650 kg. pr. m ³	52 t/h	91 t/h	130 t/h
700 kg. pr. m ³	56 t/h	98 t/h	140 t/h
750 kg. pr. m ³ (Weizen)	60 t/h	105 t/h	150 t/h

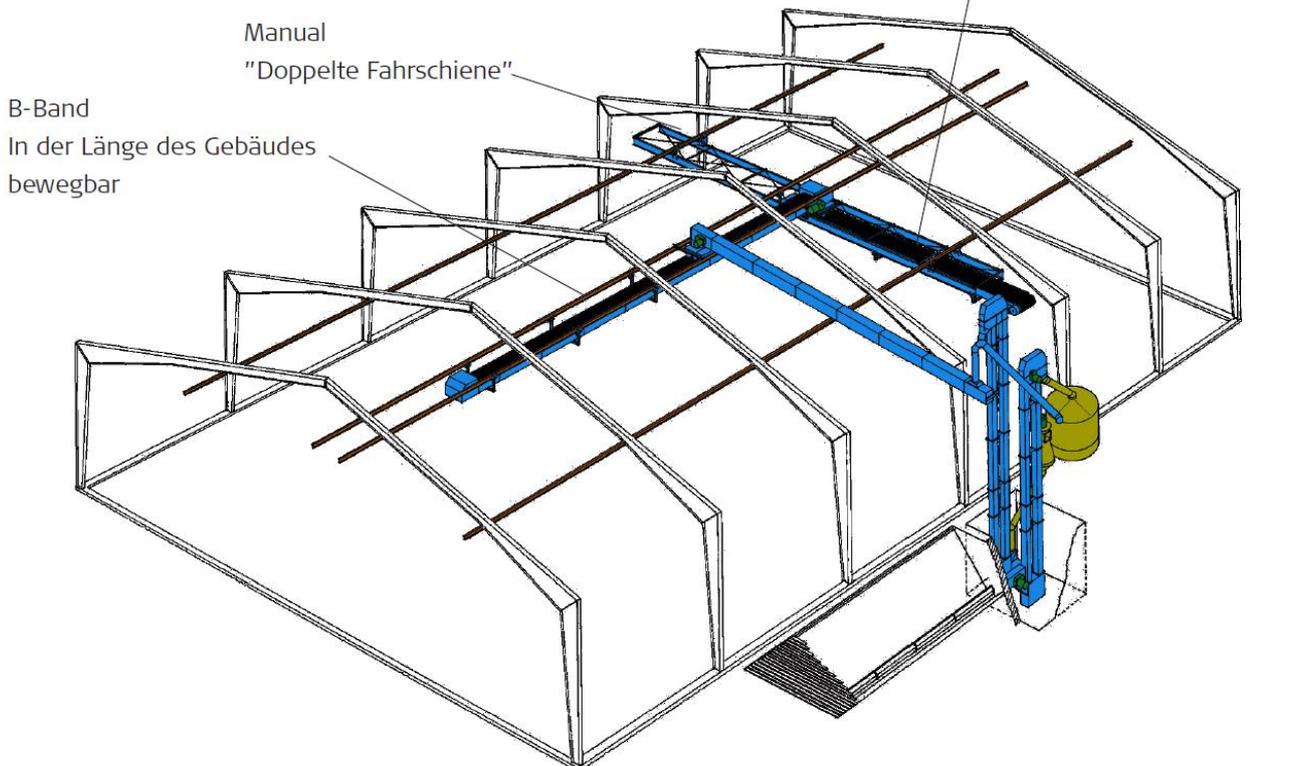
Die Kapazität ist in gereinigtem, lagerfestem Material bei einer Stromversorgung von 50 Hz gemessen.

Die Leistung variiert nach beschaffenheit des Materials.

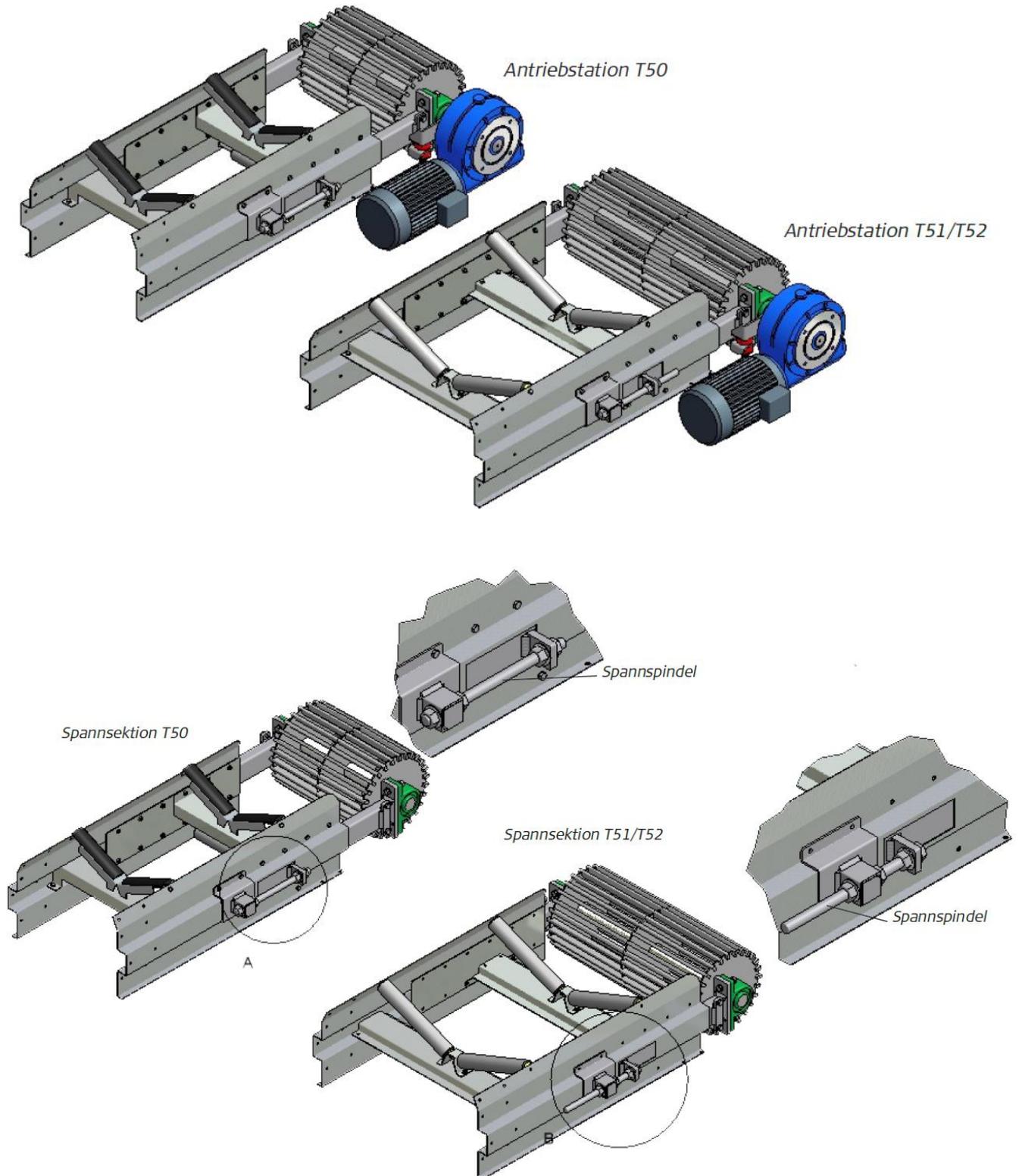
A-C Bandanlage



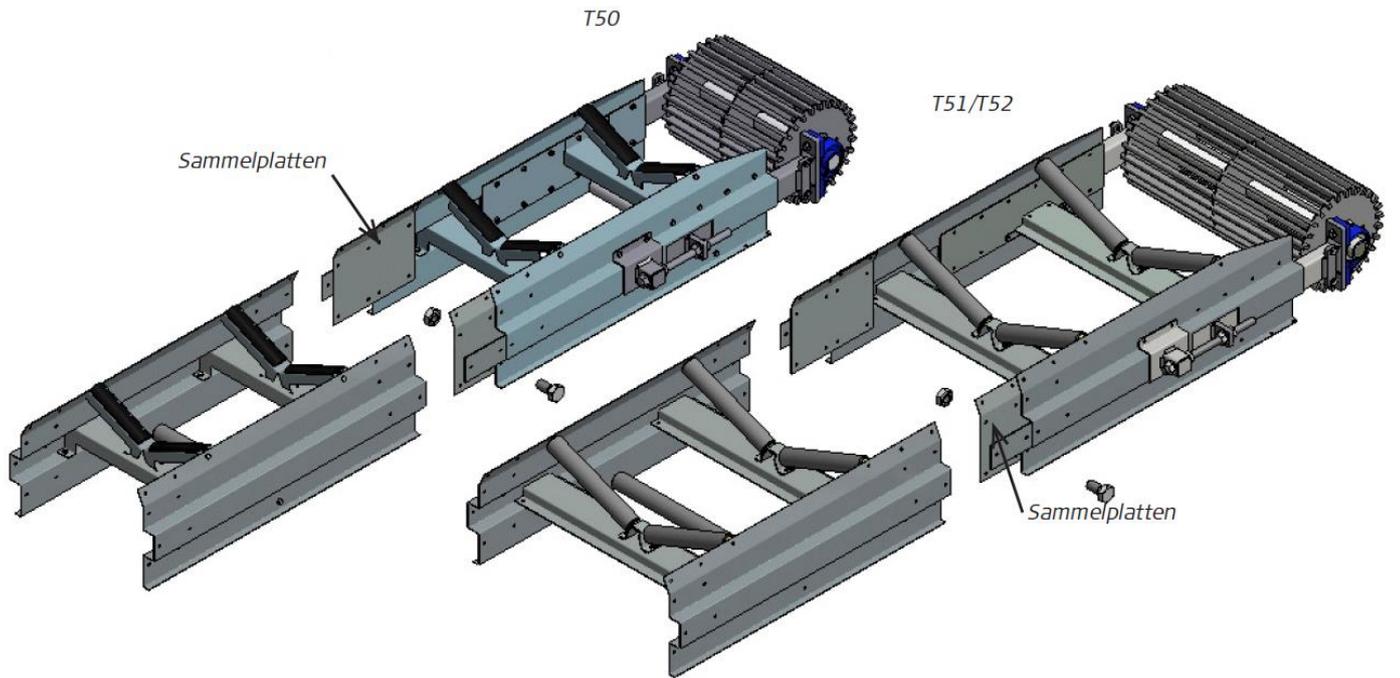
B-C Bandanlage



Einzelne Komponente des Förderbandes KT 50 / KT 51

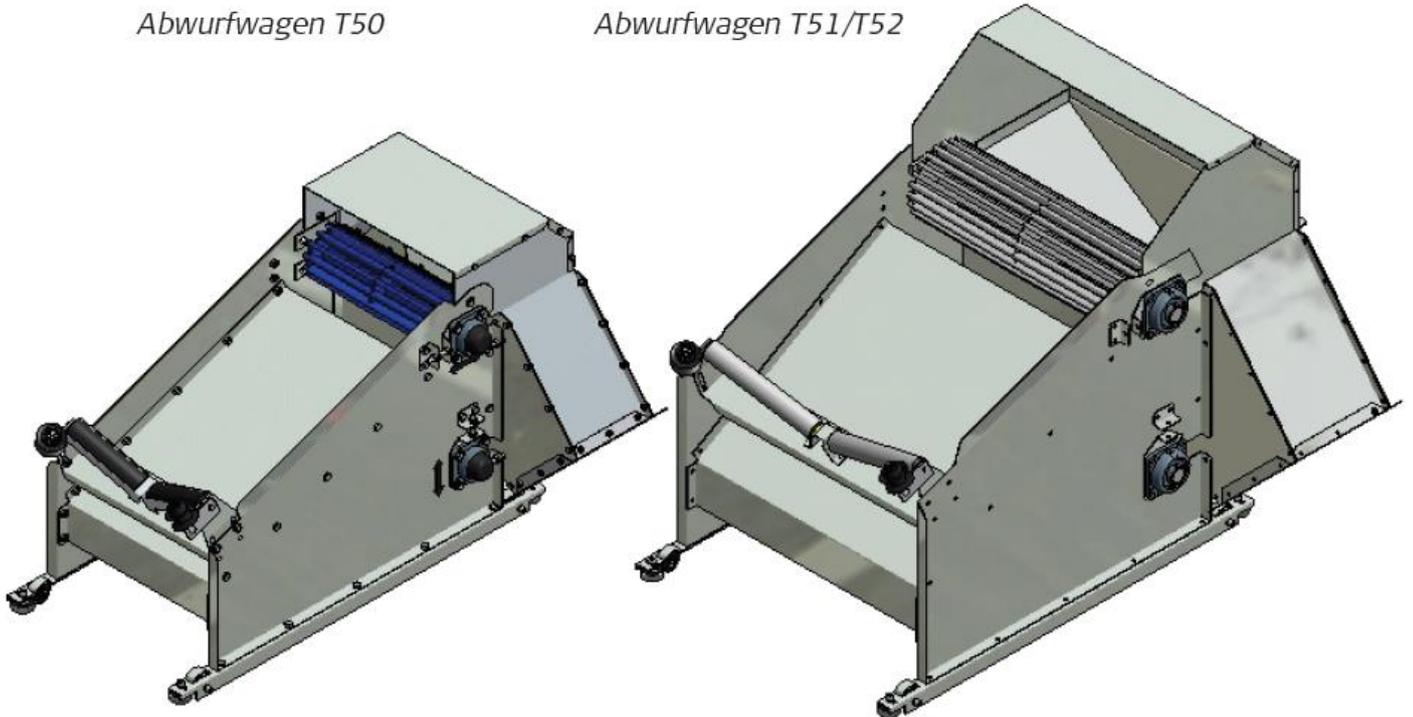


Einzelne Komponente des Förderbandes KT 50 / KT 51



Abwurfwagen T50

Abwurfwagen T51/T52



Maßen-Skizze T50/T51/T52

	A	B	C	D	E	F	G	H
T50	Min. 5000	1000	955	320	535	1000	1000	650
T51	Min. 5000	1000	1150	300	635	1100	1000	750
T52	Min. 5000	1150	1225	300	785	1330	1150	900

	I	J	K	L	M	N	O	P
T50	215	300	70	650	200	540	415	780
T51	215	300	70	750	200	540	415	780
T52	215	300	70	900	200	540	415	780

	Q	R	S
T50	240 x 240	400	240 x 240
T51	240 x 240	400	240 x 240
T52	300 x 300	400	300 x 300

